Technisches Datenblatt
Grundierung Grau Classic **-stumpfmatt-**

Produkt		
Anwendung	Pulverlackgrundierung für Werkstücke mit sehr hohen Korrosions-schutzanforderungen	
Eigenschaften	◦ auf Epoxidharzbasis ◦ sehr guter Korrosionsschutz ◦ sehr gute Chemikalienbeständigkeit ◦ gute mechanische Eigenschaften ◦ großes Einbrennfenster für dickwandige Teile ◦ guter Verlauf und gute Kantenabdeckung ◦ inklusive Ausgasungsadditiv für verzinkte Untergründe	
Details	Farbton	grau
	Oberfläche	glatt
	Glanzgrad	stumpfmatt 10 E +/- 5 (60° Winkel)
	Dichte	1,4-1,8 g/ml
	Theoretische Ergiebigkeit	9-13 m²/kg (bei 60 µm Schichtdicke)
Lagerung	24 Monate bei trockener, kühler Lagerung (bis max. +25°C)	
Verarbeitung		
Untergrund	vorbehandelte Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl	
Vorbereitung bzw. Vorbehandlung	Jegliche Rückstände von Fetten, Ölen, Zunder und Oxidationsprodukten müssen vor der Beschichtung vollständig von der Oberfläche entfernt werden.	
	Aluminium	Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation
	Stahl	strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung
	verzinkter Stahl	sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung
	Je nach Werkstück sowie Projekt- und Kundenanforderung ist die Eignung und Notwendigkeit im Vorfeld zu prüfen. Je nach Anforderung kann eine vorherige Grundierung erforderlich sein. Bei hohen Korrosionsschutzanforderungen wird ein vorheriges Strahlen (bei verzinkten Stahl sweepstrahlen) der Teile empfohlen. Nach dem Strahlen muss sofort überbeschichtet werden!	
Applikationssysteme	KORONA (Aufladung durch Hochspannung, elektrostatisch) und TRIBO (Aufladung durch Reibung)	
Schichtdicke ISO 2360	60-100 µm (abhängig von Farbton und Anwendung)	
Objekttemperatur	empfohlen sind 15 Minuten bei 180°C	
Überlackierbarkeit	das Produkt kann mit sich selbst (möglichst TRIBO) überlackiert werden	

Pulverkönig GmbH
Am Amazonenwerk 8
27798 Hude

www.pulverlackfachhandel.de
E-Mail: info@pulverkoenig.shop

Prüfergebnisse		
Physikalische und mechanische Prüfverfahren	Stahlblech 0,8 mm, eisenphosphatiert Schichtdicke 60 µm	
	Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	5mm keine Risse
	Kugelschlagprüfung ASTM D2794	≥ 20 inchp. keine Risse auf beiden Seiten
	Erichsentiefung DIN EN ISO 1520	≥4 mm
Korrosionsbeständigkeit	Stahlblech, nur grundiert, 5 mm, gestrahlt (gem. DIN 55633/55634)	
	Salzsprühtest (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 Stunden ohne Verlust des Oberflächenschutzes (Unterwanderung ≤ 2 mm – am Ritz)
	Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2	500 Stunden – ohne Verlust des Oberflächenschutzes (Gitterschnitt GT0)
	Stahlbleck, Grundierung + Decklack, 5 mm, gestrahlt (gem. DIN 55633/55634)	
	Salzsprühtest (NSS) DIN EN ISO 9227	3000 Stunden – ohne Verlust des Oberflächenschutzes (Unterwanderung ≤ 3 mm – am Ritz)
	Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2	1000 Stunden – ohne Verlust des Oberflächenschutzes (Gitterschnitt GT0)
Witterungsbeständigkeit	Die Grundierung ist nicht UV-stabil und kreidet sehr schnell aus. Daher darf die Grundierung nur mit einer Überbeschichtung im Außenbereich eingesetzt werden. Die Korrosionsbeständigkeit bleibt auch ohne Überbeschichtung erhalten.	

Hinweise	
Arbeits-/Gesundheits- und Umweltschutz	Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes.

Dieses technische Datenblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es gilt zu beachten, dass die Pulverkönig GmbH die Testverfahren nicht selbst durchgeführt hat – die Laborergebnisse wurden von den Herstellern zur Verfügung gestellt und von uns zur unverbindlichen Information aufbereitet. Das Datenblatt entbindet nicht davon, die Produkte vorab zu testen. Vorhergesagte Ergebnisse können nur bei korrekter Anwendung erzielt werden. Weitere Prüfergebnisse auf Anfrage. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Pulverkönig GmbH
Am Amazonenwerk 8
27798 Hude

www.pulverlackfachhandel.de
E-Mail: info@pulverkoenig.shop