Technisches Datenblatt Metallic-Pulverlacke **-matt-**



Produkt				
Anwendung	Pulverlack für den Innen- und Außeneinsatz			
Eigenschaften	 auf kennzeichnungsfreier Polyesterharzbasis Pulverlack mit Metallic-Effekt, im Bonding-Verfahren hergestellt Fassadenqualität mit sehr guter Wetterfestigkeit geprüft nach GSB und QUALICOAT für direkt beheizte Gasöfen geeignet sehr gute mechanische Eigenschaften sehr gute Deckfähigkeit, auch auf kritischen Kanten inklusive Ausgasungsadditiv für verzinkte Untergründe 			
Details	Farbton		alle RAL- und Sonderfarbtöne	
	Oberfläche		glatt	
	Glanzgrad		matt (visuell)	
	Dichte		1,2-1,8 g/ml (je nach Farbton)	
	Theoretische Ergiebigkeit		9-13 m²/kg (bei 70 µm Schichtdicke)	
Lagerung	18 Monate I	18 Monate bei trockener, kühler Lagerung (bis max. +25°C)		
Verarbeitung				
Untergrund	vorbehandelte Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl			
Vorbereitung bzw. Vorbehandlung	Jegliche Rückstände von Fetten, Ölen, Zunder und Oxidationsprodukten müssen vor der Beschichtung vollständig von der Oberfläche entfernt werden.			
	Aluminium	Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Voranodisation		
	Stahl	strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung		
	verzinkter Stahl	sweepen, Chromatierung, chromfreie Vorbehandlung, Zinkphosphatierung		
	Je nach Werkstück sowie Projekt- und Kundenanforderung ist die Eignung und Notwendigkeit im Vorfeld zu prüfen. Je nach Anforderung kann eine vorherige Grundierung erforderlich sein.			
Applikationssysteme	empfohlen:	empfohlen: KORONA (Aufladung durch Hochspannung, elektrostatisch)		
Schichtdicke ISO 2360	60-100 μm (abhängig von Farbton und Anwendung)			
Objekttemperatur	empfohlen sind 15 Minuten bei 180°C			
Überlackierbarkeit	das Produkt kann mit sich selbst überlackiert werden			

Technisches DatenblattMetallic-Pulverlacke **-matt-**



Prüfergebnisse				
Geprüftes Musterblech	Aluminiumblech 0,8mm, Schichtdicke 60 µm Vorbehandlung nach GSB/QUALICOAT			
	Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0		
	Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	5mm keine Risse		
Physikalische und mechanische Prüfverfahren	Kugelschlagprüfung ASTM D2794	≥ 20 inchp. keine Risse auf beiden Seiten		
	Erichsentiefung DIN EN ISO 1520	≥5 mm		
	Buchholzhärte DIN EN ISO 2815	mind. 80		
	Kesternichtest (S02) 30 Zyklen DIN EN ISO 3231	keine Veränderung		
	Salzsprühtest (NSS + AASS) DIN EN ISO 9227	1000 Stunden - Unterwanderung ≤ 1 mm - keine Blasen		
Korrosionsbeständigkeit	Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2	1000 Stunden - Unterwanderung ≤ 1 mm - keine Blasen		
	Mörteltest ASTM D3260	keine Rückstände nach 24 h		
	Kochtest	keine Ablösungen nach 2 h		
	Kurzbewitterung UV-B (313 nm) DIN EN ISO 16474-3	mind. 300 h mit einem Restglanz ≥ 50 %		
Witterungsbeständigkeit	Kurzbewitterung XENON DIN EN ISO 16474-2	mind. 1000 h mit einem Restglanz ≥ 50 %		
	Florida-Freibewitterung DIN EN ISO 2810	12 Monate Lagerung (5° Süd) mit einem Restglanz ≥ 50 %		
Hinweise				
Arbeits-/Gesundheits- und Umweltschutz	Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes.			
Farbtonabweichungen	Es gelten die Farbtonabweichungen gemäß Richtlinie VdL-RL 10 (aktuelle Fassung).			
Bitte beachten Sie weitere Verarb	eitungshinweise für Metallic-Pulverl	acke in unseren FAQs.		

Dieses technische Datenblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es gilt zu beachten, dass die Pulverkönig GmbH die Testverfahren nicht selbst durchgeführt hat - die Laborergebnisse wurden von den Herstellern zur Verfügung gestellt und von uns zur unverbindlichen Information aufbereitet. Das Datenblatt Pulverkönig GmbH www.pulverlackfachhandel.de

Am Amazonenwerk 8

E-Mail: info@pulverkoenig.shop

27798 Hude

Technisches Datenblatt

Metallic-Pulverlacke -matt-



www.pulverlackfachhandel.de

E-Mail: info@pulverkoenig.shop

entbindet nicht davon, die Produkte vorab zu testen.
Vorhergesagte Ergebnisse können nur bei korrekter Anwendung
erzielt werden. Weitere Prüfergebnisse auf Anfrage. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.