Technisches Datenblatt

Beschichtungspulver auf Basis von Polyesterharzen



Produkt			
Anwendung	Pulverlack für den Innen- und Außeneinsatz		
Eigenschaften	 auf kennzeichnungsfreier Polyesterharzbasis mit guter Licht- und Wetterfestigkeit für direkt beheizte Gasöfen geeignet sehr gute mechanische Eigenschaften gute Lagerstabilität schlagfeste Oberfläche hohe Elastizität 		
Details	Farbton	verscheiden	
	Oberfläche	glatt	
	Glanzgrad	glanz (optisch)	
	Dichte	1,22 g/cm³	
	Theoretische Ergiebigkeit	10 m²/kg (bei 90 μm Schichtdicke)	
Lagerung	24 Monate bei trockener, kühler Lagerung (bis max. +25°C)		
Verarbeitung			
Untergrund	vorbehandelte Teile aus Aluminium, Stahl und verzinktem Stahl		
Vorbereitung bzw. Vorbehandlung	Jegliche Rückstände von Fetten, Ölen, Zunder und Oxidationsprodukten müssen vor der Beschichtung vollständig von der Oberfläche entfernt werden.		
	Von einer nasschemischen Vorbehandlung wird abgeraten, da diese in der Regel nicht für den dauerhaften Einsatz bei hohen Temperaturen geeignet sind. Eine gestrahlte Oberfläche wird empfohlen.		
Applikationssysteme	KORONA (Aufladung durch Hochspannung, elektrostatisch) und TRIBO (Aufladung durch Reibung)		
Schichtdicke	60 μm (abhängig von Farbton und Anwendung)		
Objekttemperatur	empfohlen sind min. 15 Minuten bei 180°C		
Überlackierbarkeit	das Produkt kann mit sich selbst (möglichst TRIBO) überlackiert werden		

Technisches Datenblatt

Beschichtungspulver auf Basis von Polyesterharzen



Prüfergebnisse			
Geprüftes Musterblech	Aluminiumblech, Schichtdicke 45 μm		
Physikalische und mechanische Prüfverfahren	Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0	
	Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	4 mm	
	Kugelschlagprüfung ASTM D2794	≥ 5 Nm, direkt und indirekt	
	Erichsentiefung DIN EN ISO 1520	≥8 mm	
	Buchholzhärte DIN EN ISO 2815	80 - 100	
Korrosionsbeständigkeit	Kesternichtest (S02) 30 Zyklen DIN EN ISO 3231	24 Zyklen - keine Blasenbildung, Unterwanderung am Schnitt 1 mm	
	Salzsprühtest (NSS + AASS) DIN EN ISO 9227	500 Stunden - Unterwanderung ≤ 1 mm - keine Blasen	
	Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2	500 Stunden - keine Blasen, keine Veränderung des Films	
Witterungsbeständigkeit	Kurzbewitterung UV-B (313 nm) DIN EN ISO 16474-3	Restglanz nach 200 Std. > 50 %	
	Kurzbewitterung XENON DIN EN ISO 16474-2	k.A.	
Hinweise			
Arbeits-/Gesundheits- und Umweltschutz	Bitte beachten Sie die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes.		
Farbtonabweichungen	k.A.		
Chemische Beständigkeit	Beständig gegen aliphatische Lösemittel, Ethanol, verdünnte Säuren. Nicht beständig gegen Alkalien, Ketone oder chlorierte Lösemittel.		
Besonderheiten	Der Farbton einer Lasur ist immer sehr stark von der Schichtdicke und auch vom Untergrund abhängig. Höhere Schichtdicken sorgen in der Regel für sattere, intensivere Farben. Helle Untergründe hingegen machen den Farbton strahlender und heller. Schichtdickenunterschiede von 20 µm sorgen bereits für einen optischen Farbunterschied und stellen daher keinen Mangel dar.		

Dieses technische Datenblatt basiert auf unserem aktuellen Kenntnisstand. Es gilt zu beachten, dass die Pulverkönig GmbH die Testverfahren nicht selbst durchgeführt hat - die Laborergebnisse wurden von den Herstellern zur Verfügung gestellt und von uns zur unverbindlichen Information aufbereitet. Das Datenblatt entbindet nicht davon, die Produkte vorab zu testen. Vorhergesagte Ergebnisse können nur bei korrekter Anwendung erzielt werden. Weitere Prüfergebnisse auf Anfrage. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Pulverkönig GmbH Am Amazonenwerk 8 27798 Hude

www.pulverlackfachhandel.de E-Mail: info@pulverlackfachhandel.de